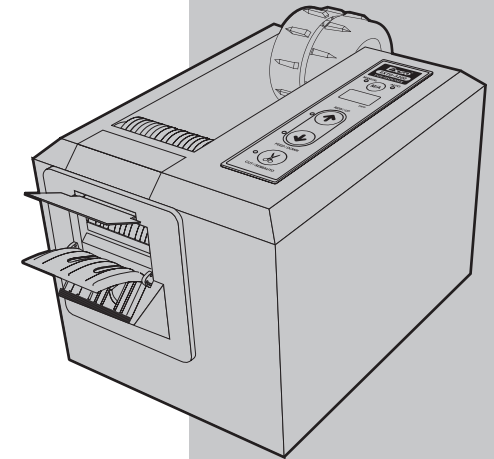
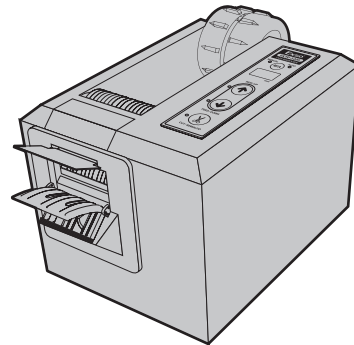


Exso®

테이프 커팅기 **EXTD-3200**



사용설명서



쇼핑몰 | www.exsotool.com

Exso®

부산광역시 사상구 삼락동 342-17
T.051-302-1006 F.051-302-0898
www.exso.co.kr / exso@exso.co.kr

(주)엑소기술연구소
T.051-302-1006
F.051-302-0898

1 사양

모 델	EXTD-3200		
전 원	AC 100/220V, 50/60HZ 25W		
테이프 두께	0.8 mm 이하	테이프폭	8 ~ 50 mm
테이프 직경	175 mm ϕ	테이프 이동속도	160 mm/s
크 기	140(W) x 190(H) x 155(D) mm	무 게	2.5 kg
테이프 유형	접착테이프, 비접착 테이프	절단길이	5 ~ 999 mm (10mm이상 권장)

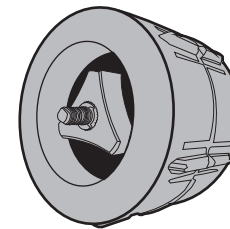
※ 제품 사용 전에 반드시 본 사용설명서를 읽어보시기 바랍니다.

※ 사용자의 부주의로 인한 고장은 무상 A/S 혜택을 받을 수 없습니다.

Contents

1. 사양	3
2. 제품 구성품	3
3. 각 부의 명칭	4~6
4. 주의사항	6
5. 사용방법	7~9
6. 부품의 교환	10 ~ 12
7. 고장발생 시 확인사항	13
8. 품질 보증서	14

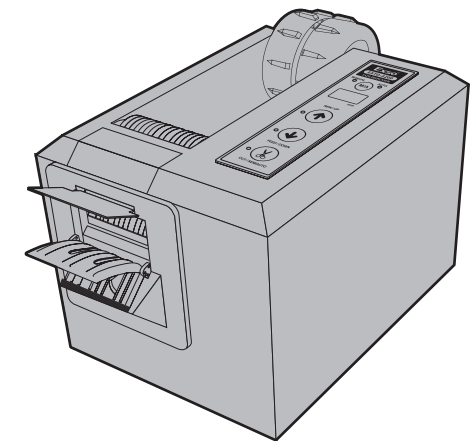
2 제품구성품



테이프 걸이

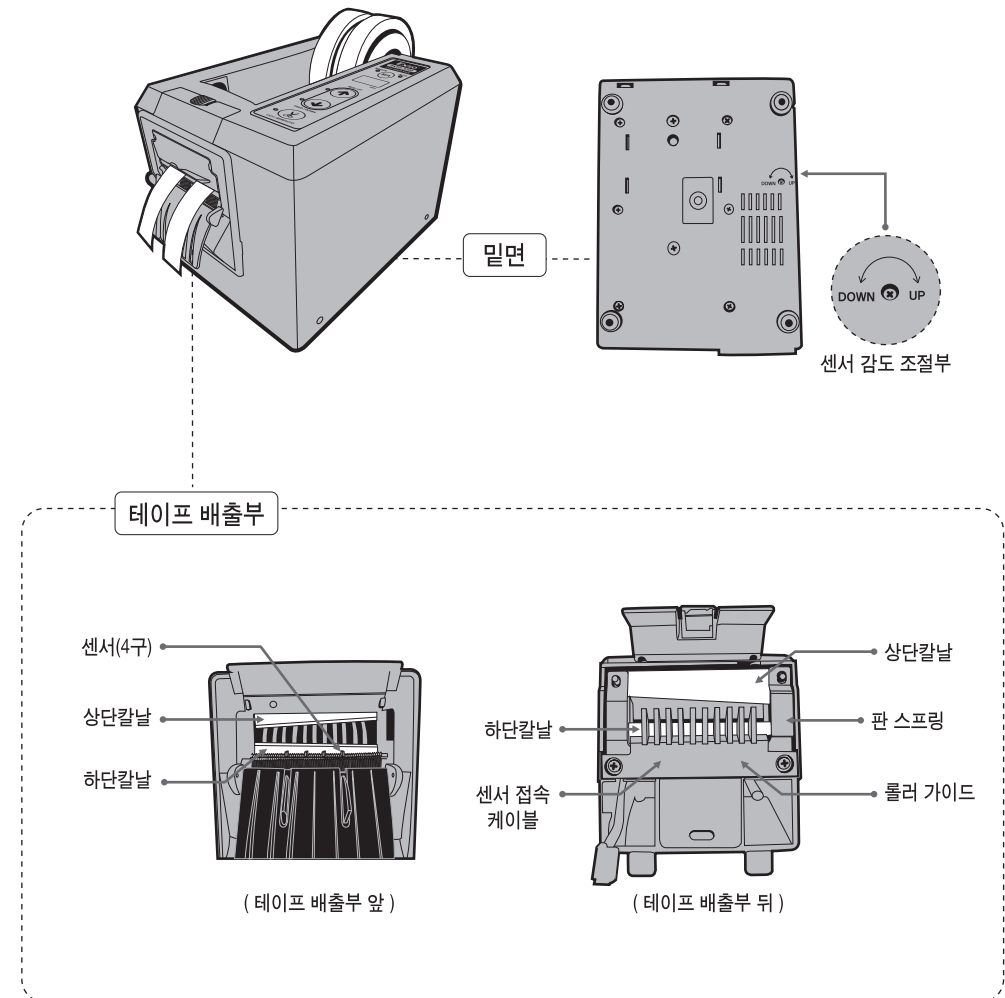
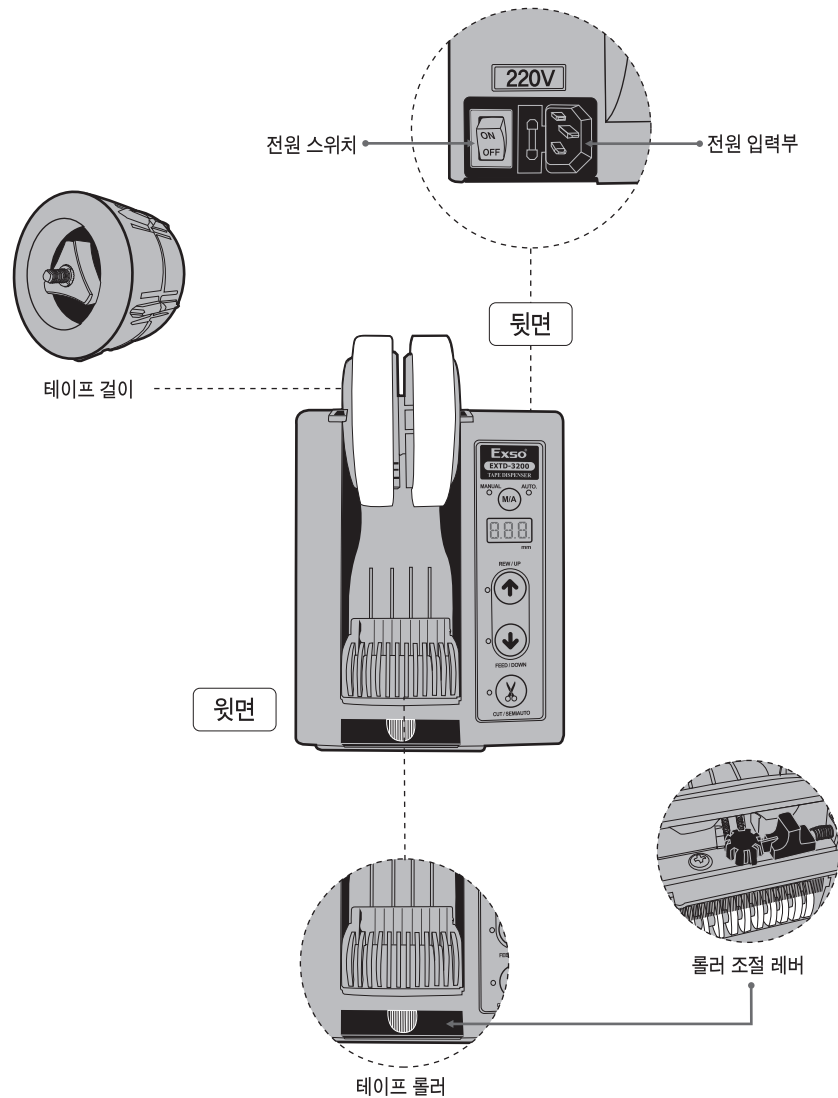


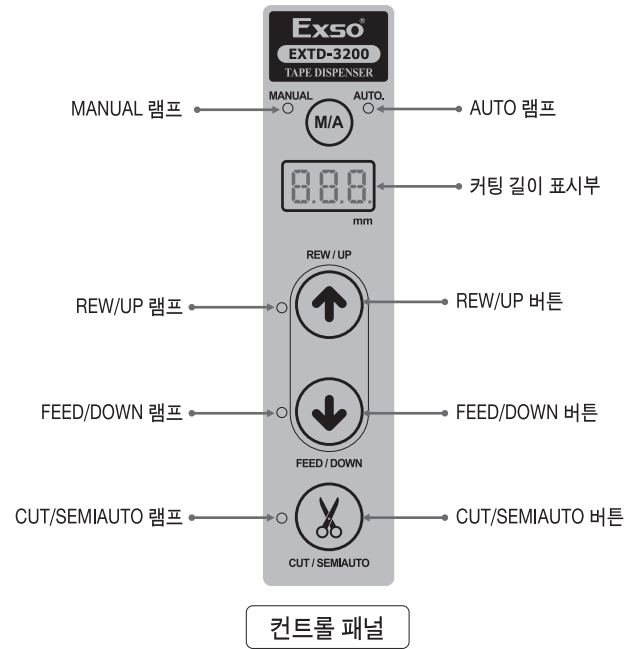
전원코드



EXLD-3200 본체

3 각 부의 명칭





4 주의사항



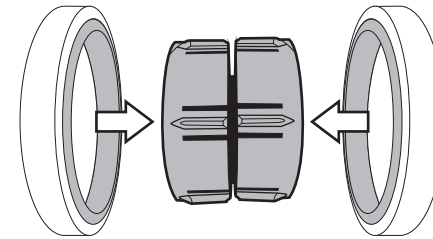
제품을 보다 안전하고 올바르게 사용하여 인적, 물적 피해를 예방하기 위한 사항이므로 반드시 지켜주십시오.

- 테이프 배출부에는 날카로운 칼날이 들어있습니다.
- 따라서 사용할 때 특별히 주의해 주시기 바랍니다.
- 본 제품은 전기를 이용하는 제품입니다.
- 따라서 기계의 작동 중에 플러그를 뽑는 등 전기적 충격을 가하지 않도록 주의해 주시기 바랍니다.
- 본 제품의 작동 시에는 젖거나 물기가 묻은 손으로 만지지 않도록 주의해 주십시오.

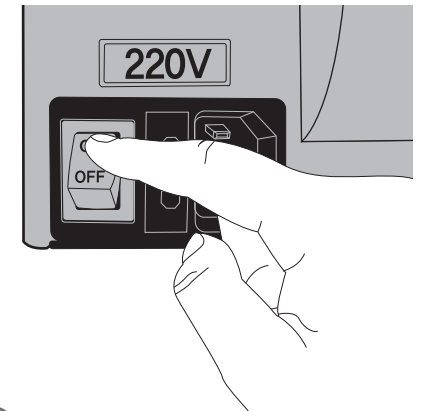
5 사용방법

5-1) 테이프 장착

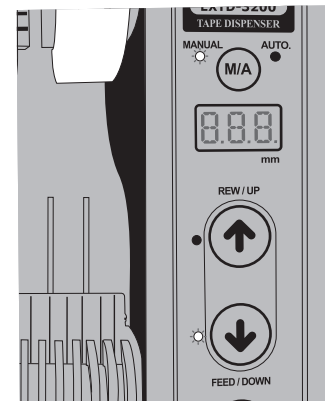
- 1 가용한 테이프의 크기(8mm~50mm)에 따라 1~2개의 테이프를 테이프 걸이에 겁니다.



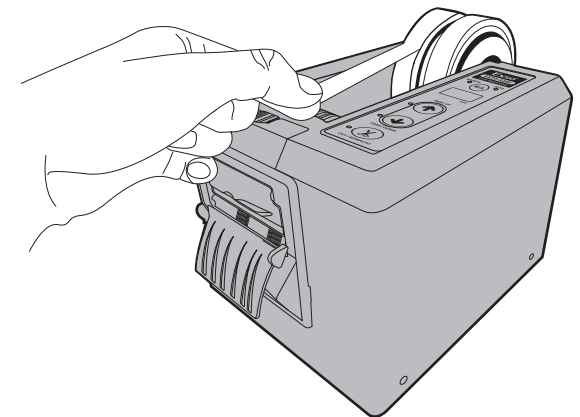
- 2 전원스위치를 콘센트에 연결하고 "ON" 스위치에 둡니다.



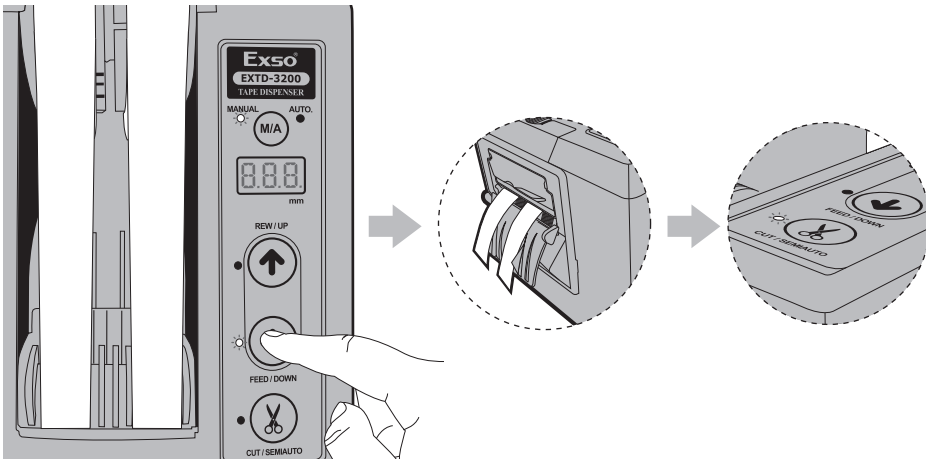
- 3 벨소리와 함께 FEED/DOWN 램프와 MANUAL 램프가 점등됩니다.



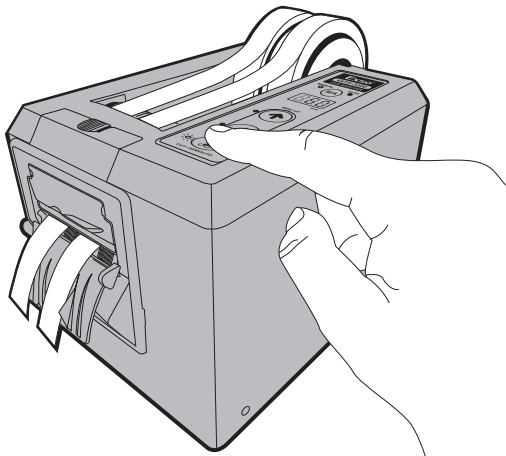
- 4 테이프의 끝을 테이프 롤러에 부착합니다.



- 5 불인 테이프의 윗부분을 손으로 가볍게 누르고 꺾어버리는 FEED/DOWN 버튼을 누르면 테이프가 배출구로 송출됩니다. 테이프가 밖으로 송출되면 CUT/SEMIAUTO 램프가 점등됩니다.



- 6 CUT/SEMIAUTO 버튼을 눌러 칼날 밖으로 배출된 테이프 끝 부분을 절단합니다.



5-2) 모드설정

☉ 수동 (MANUAL) 모드

: EXTL-3200을 켜면 기본적으로 수동모드 상태가 됩니다.

1. FEED/DOWN 버튼을 누르고 있으면 테이프가 계속 송출됩니다.
2. 원하는 길이만큼 송출하면 CUT/SEMIAUTO 램프가 깜빡거리고 CUT/SEMIAUTO 버튼을 누르면 테이프가 절단됩니다.
3. 테이프를 떼어내면 센서가 감지하여 다시 FEED/DOWN 램프가 깜빡거립니다.

☉ 반자동 (SEMIAUTO) 모드

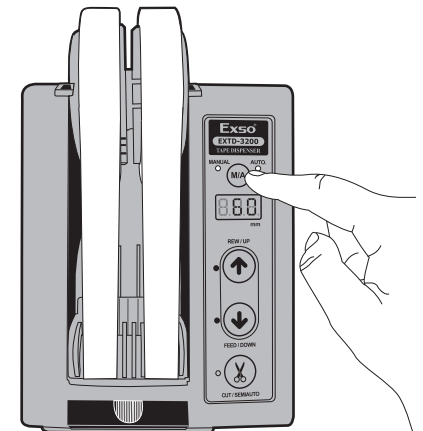
: 반자동모드는 접착력이 낮거나 비접착성 테이프의 절단에 유용합니다.

1. M/A 버튼을 한번 누르면 MANUAL 과 AUTO 램프가 모두 점등되고, CUT/SEMIAUTO 램프가 깜빡거리며 반자동 모드가 됩니다.
2. REW/UP 버튼과 FEED/DOWN 버튼으로 원하는 절단길이 (5 ~ 999mm까지 1mm단위로 조절)로 설정합니다. 그리고 CUT/SEMIAUTO 버튼을 누르면 설정한 길이만큼의 테이프가 송출된 후 자동으로 절단됩니다.

☉ 자동 모드

1. 반자동모드에서 원하는 절단길이를 설정하고 M/A 버튼을 한 번 더 누르면 MANUAL 램프가 소등되고 AUTO 램프가 점등되어 자동모드가 됩니다.
2. 자동모드 실행 중에는 테이프를 떼어내면 센서가 감지하여 자동으로 정해진 길이만큼 송출된 후 절단됩니다.
3. 자동모드에서도 REW/UP 버튼과 FEED/DOWN 버튼을 이용해서 절단길이를 조절할 수 있습니다.

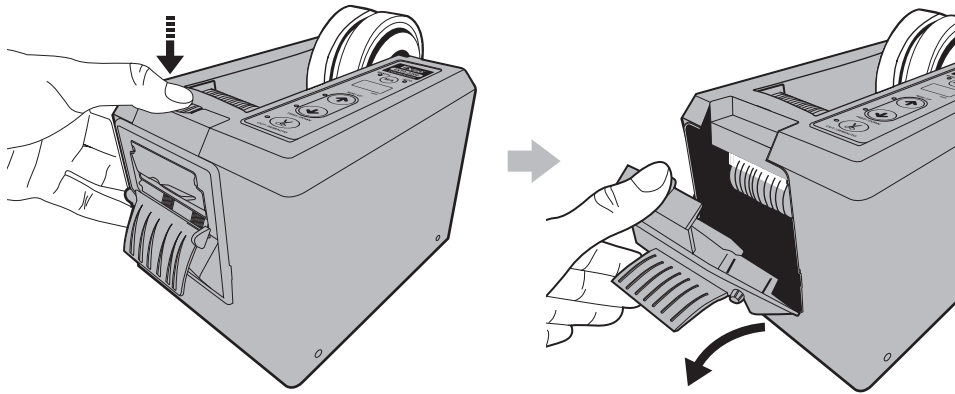
⚠ 테이프가 완전히 전달되기 전까지 테이프를 들거나 떼지 마십시오. 고장의 원인이 됩니다.



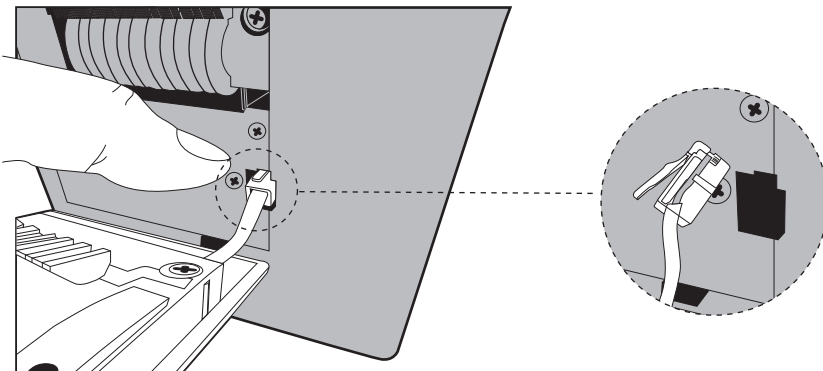
6 부품의 교환

1) 테이프 배출부 분리

- 1 테이프 배출부 상단을 눌러 테이프 배출부를 본체와 분리합니다.

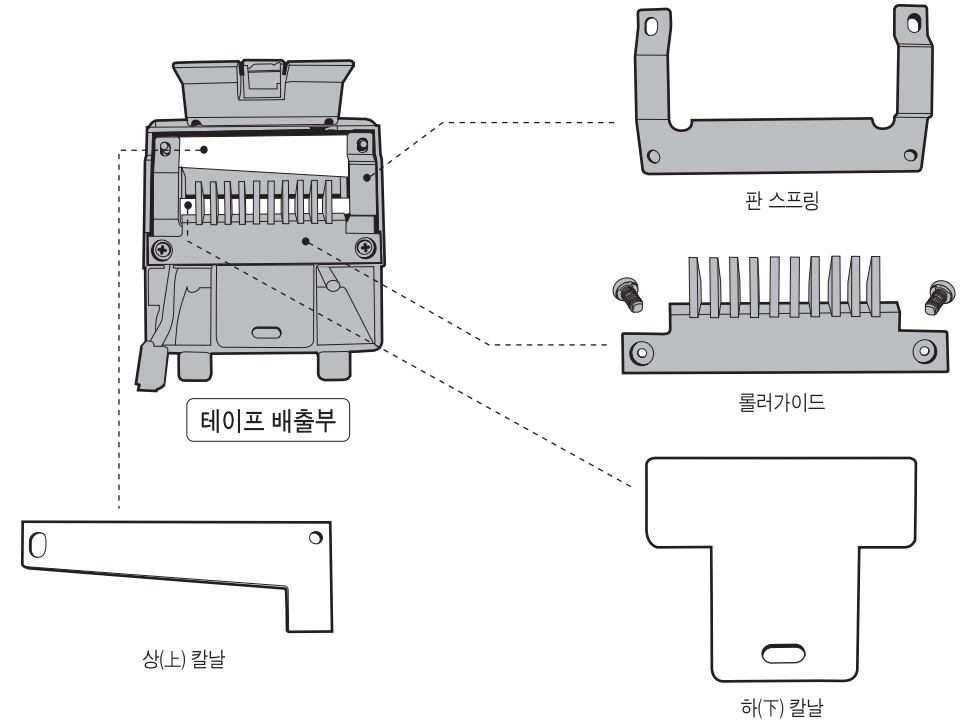


- 2 센서 접속케이블을 접속단자에서 분리합니다.

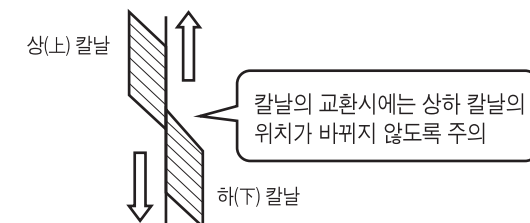


2) 상-하 칼날의 교환

- 1 테이프 배출부에서 롤러가이드에 있는 2개의 고정용 볼트를 풀습니다.

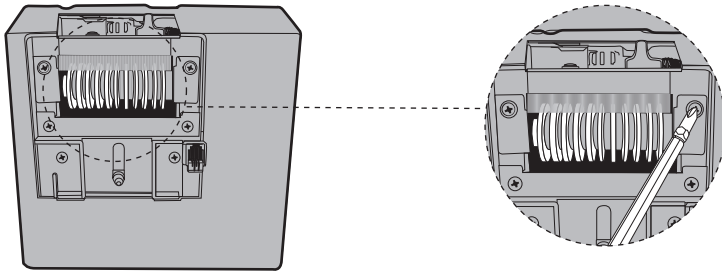


- 2 롤러가이드와 판 스프링을 분리한 후 새 칼날을 교환하고 판 스프링, 롤러가이드의 순으로 조립합니다. 조립 시에는 판 스프링의 개방 면이 상(上)칼날의 방향을 향하도록 주의하십시오.



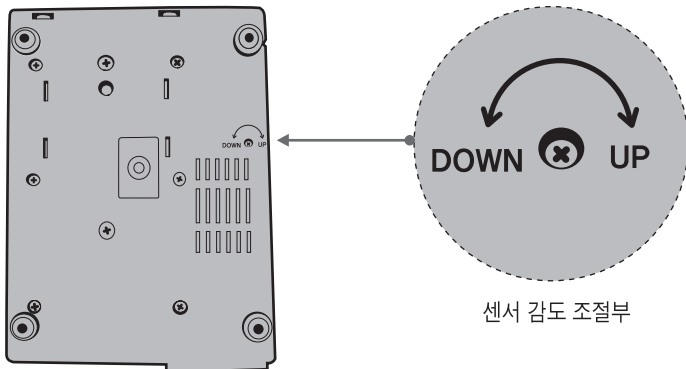
3) 실리콘 롤러의 교환

- 1 전면의 테이프 배출부를 분리합니다. (9p “1) 테이프 배출부 분리” 참조)
- 2 전면부의 롤러고정용 볼트 2개를 풀고 실리콘 롤러를 뺍니다. 그리고 새 롤러를 끼운 후에 역순으로 조립합니다.



4) 센서의 감도조절

- 1 테이프의 접착력등에 따라 센서의 감도를 조절하기 위해서는 본체 바닥의 조절부에 구멍에 맞는 적절한 십자(+) 드라이버를 사용하여 조절한다.



7 고장 발생시 확인 사항

제품 사용 중 아래의 현상이 나타나면 다시한번 확인해 주세요. 고장이 아닐 수 있습니다.

현상	점검사항
자동(Auto) 모드로 작업하는 가운데 에러가 발생되어 수동으로 전환되는 경우가 자주 발생합니다.	본체 밑면에 있는 센서 조절 나사를 시계방향 (UP)으로 조정한 후 다시 작동시켜 봅니다.
테이프가 방출될 때 정전기에 의해 테이프가 위로 향하거나 전혀 배출되지 않습니다.	테이프 배출부를 열면 본체 위에 롤러 조절 레버가 있습니다. 이 레버를 테이프의 두께를 고려하여 조여주거나 풀어줍니다. 롤러 조절 레버를 통하여 표면에 나타나는 테이프 스크래치의 조절도 가능합니다.
테이프가 절단되지 않습니다.	테이프 배출부 안의 판 스프링을 안으로 조금 구부려 칼날을 눌러 주는 압력을 조절합니다. 그래도 전달되지 않으면 칼날을 새 것으로 교환합니다.
테이프 길이에서 테이프가 이송될 때 테이프가 늘어집니다.	테이프 길이의 좌측 또는 우측에 위치한 조절레버를 이용해 테이프 길이의 회전압력을 조절합니다.

품질 보증서

제품명	EXTD-3200
구입일	20 . . .
고객정보 성명	성명 : 전화번호 : 주소 :
판매점 정보	상호 : 전화번호 : 주소 :

- 본 보증서를 제시하여 무상 A/S 혜택을 받으십시오.
- 무상 A/S를 위하여 고객 및 판매점 정보를 기재해 주시기 바랍니다.
- 본 제품의 무상 A/S 기간은 구입하신 날로부터 1년간이며 정상적으로 사용하신 상태에서 고장이 발생하였을 경우 무상으로 수리하여 드립니다.
- 이 제품의 보증기간이 경과한 후에 발생한 고장에 대해서는 유상으로 수리해 드립니다.
- 보증기간 이내라도 사용자의 과실로 인한 고장은 유상으로 수리해 드립니다.

고객센터 080-322-1006

당사에서는 소비자 보호를 위하여 A/S용품을 항상 보유하고 있습니다.
제품이상 시 전국 어디서나 구입한 장소 또는 당사 고객센터로 문의하시면
친절히 안내해 드립니다.

대표전화번호 051 - 302 - 1006 팩스번호 051 - 302 - 0898
쇼 핑 몰 www.exsotool.com 홈페이지 www.exso.co.kr

MEMO

[illegible]