물질안전보건자료 (MSDS)

발행일: 2009년9월30일
MSDS 번호: Q-Plus
수정된 날짜: 2015년12월9일
수정 번호: 11

Q-Plus Solder Paste Flux

1. 상품 과 회사정보

상품이름: Q-Plus Solder Paste Flux
상품종류: Q-Plus Soldering Paste Flux

제조자
Qualitek International, Inc. 315 Fairbank St. Addison, IL 60101
응급 시 전화 번호:(800)535-5053
서비스센터 전화번호: (630)628-8083

24시간응급전화
1-800-535-5053 Infotrac
1-352-323-3500 Outside the U.S

2. 위험성

GHS 유형
환경:
Acute Hazards to the Aquatic Environment, Category 1B
GHS 라벨

부식 환경 기호마크

신호어: 위험
유해,위엄문구
H314: 피부에 화상과 눈에 손상을 일으킴
H413: 오랜 계속된 사용은 해로울 수 있음
사람 건강에 끼칠 영향
눈: 손상
피부: 피부에 자극과 화상
섭취: 입, 목, 위장에 자극이 가거나 심할 경우 염증이 발생
흡입: 콧속, 입 안 등의 점막, 호흡기에 자극이 가거나 심할 경우 염증이 발생

3. 구성 성분의 명칭 및 함유량

물질안전보건자료 (MSDS)

발행일: 2009년9월30일
MSDS 번호: Q-Plus
수정된 날짜: 2015년12월9일
수정 번호: 11

Q-Plus Solder Paste Flux

화학물질명	Wt.%	CAS번호
Petrolatum USP	<70	8009-03-8
Zinc chloride	<25	7646-85-7
Ammonium chloride	<5	12125-02-9

구성: SVHC – 이 상품에는 큰관심이 필요한 물질이 포함되어 있지 않음.

4. 응급처치 요령

눈: 콘텍트 렌즈를 착용하고 있을 경우 렌즈를 제거 하고 즉시 15분 동안 눈을 씻어내세요. 화학약품 중화 시도를 하지 마십시오. 만약 피부에 자극이나 염증, 문제가 있을 경우 즉시 의사의 치료를 받으십시오.

피부: 접촉이 있을 경우 즉시 충분한 양의 비누를 사용하여 5분 동안 씻으십시오. 씻은 후에도 피부에 자극이 심해지거나 계속될 경우 즉시 의사의 치료를 받으십시오. 오염된 옷이나 신발은 벗고 다시 착용하기 전에 충분히 세탁 후 착용하십시오.

섭취: 의식이 있을 경우, 물을 마셔서 기도를 깨끗하게 유지하고 즉시 의사의 치료를 받으십시오.

흡입: 만약 증상이 과도할 경우 밀폐 된 공간에서 나오십시오. 그래도 증상이 계속된다면 즉시 의사의 치료를 받으십시오.

과도한 증상

만성 영향: 장기적이고 계속된 섭취 노출은 빈혈증상, 불면증, 허약, 변비, 복통 등을 야기시킬 수 있습니다. 그리고 계속된 피부 노출과 흡입은 피부발진과 입안 등의 점막 손상 등을 야기 시킬 수 있습니다.

언급: 만약 화학물질에 과도하게 노출 되었을 때, 즉시 의사의 치료를 받아야 하며, 이 물질안전보건자료를 의사에게 보여주십시오..

5. 소방 조치

소화도구: 이산화 탄소, 분말소화 또는 적절한 소방용품의 거품제재. 물은 컨테이너를 시원하게 해줄 수는 있지만 소화에는 효과가 없음.

폭발위험요소: 문이 닫혀있는 컨테이너에서는 뜨거운 열이 과다하면 폭발할 것입니다.

소방장비: 호흡장치와 전신보호작업복을 소장하십시오.

6. 돌발적인 노출 조취

소량 유출: 해당 없음

대량 유출: 해당 없음

환경예방보호

물을 쏟을 시: 이 재료에는 오염물질이 포함되어 있기 때문에 쏟아진 물을 버릴 시 흙과 물을 오염 시키는 행동, 배수시설과 하수관으로부터 투입되는 것을 방지하는 것이 좋습니다. 자연이 있는 아무 곳이나 버리지 마십시오. 개인의 주의가 필요합니다.

7. 처리, 보관

일반적인 과정: 특별한 요구는 없음

8. 규제/ 개인보호

개인보호장비

눈, 얼굴: 스프레쉬고글 또는 얼굴보호 안경을 착용하십시오.

피부: 화학 물질에 저항하는 장갑을 착용하십시오. 제품이 뜨거울 때, 열로 부터 보호하는 장갑을 착용하십시오.

호흡기관: 환기가 잘 되는 장소에서는 장비가 따로 필요치 않습니다. 만약 환기가 잘 되지 않는 장소일 경우 납땜할 시 연기를 제거해주시고, cartridge 타입 마스크로 승인된 NIOSH/MSHA를 사용하십시오.

방호복: 방호복과 안전 신발을 착용하여 접촉을 최소화시켜야 합니다.

위생적인 습관: 개인의 위생적인 습관이 중요합니다. 작업 마친 후, 식사를 하기 전 손을 씻는 습관이 필요합니다.

9. 물질, 화학특징

냄새: 강하지 않음, 가벼움

표시: 페이스트

색깔: 어두운 황색

휘발성 퍼센트: <1.0%

인화점, 방법: >100℃(212°F)

자동점화온도: 없음

증기압: 측정되지 않음

증기밀도: 측정되지 않음

녹는점: 49℃(120°F)

물에 녹는점: 부분적으로 용해성이 있음

비중: 1에서 1.033(물=1)

10. 안정성, 반응성

안정성: 안정됨
건강, 안전에 위험한 반응: 없음
안전성: 일상적인 사용 그리고 보관상태에 문제없음 안정적임

물질안전보건자료 (MSDS)

발행일: 2009년9월30일
MSDS 번호: Q-Plus
수정된 날짜: 2015년12월9일
수정 번호: 11

Q-Plus Solder Paste Flux

중합반응: 반응이 일어나지 않을 것입니다.
피해야할 증상: 없음.
재료 배합금지: 강한 산화제

11. 독성정보

발암성
IARC: 없음
NTP: 없음
OSHA: 없음

12. 환경 정보

일반적인 구성: 생태계 독성에 관한 정보는 없으며 생물분해 가능성 있음

13. 폐기 고려사항

처리방법: 오염된 흡수성 물질 그리고 다른 오염된 물질을 승인된 폐기물 처리 시설, 연방정부 주, 지역 규정에 해당되는 곳에 따라 처리하십시오. 재활용, 재사용 등이 처리보다는 더 좋은 방법입니다.

14. 운송 정보

적절한 선적이름: corrosive solid, N.O.S. (Zinc Chloride, anhydrous mixture and ammonium chloride)
Primary hazard class/division: 8
UN/NA NUMBER: 1759
PACKING GROUP: 3
LABEL: corrosive

15. 규제 정보

UNITED STATES
SARA TITLE 3
311/312 위험요소 내역: 건강 위험요소, 반응하는 위험요소 그리고 화재위험
313 보고 할수 있는 구성요소: 없음.

TSCA(유독성물질관리법)

TSCA 상태: 모든 구성요소들은 독성 물질 관리 법률(TSCA)화학물질 물품목록에 기재되어 있거나 제외 되어 있다.

물질안전보건자료 (MSDS)

발행일: 2009년9월30일

MSDS 번호: Q-Plus

수정된 날짜: 2015년12월9일

수정 번호: 11

Q-Plus Solder Paste Flux

---

16. 다른 정보

발급 사유: 새로운 서식

P. Han(기술 감독자)에 의해 승인됨

J. Saleda-Layton 에 의해 준비됨

연락처: (630)628-8083

수정 요약: 이 MSDS는 2013/10/14일 수정됨. 수정: **Section 14: (수송담당부서)(UN/NA NUMBER).**

HMIS RATING

생산회사 책임에 대한 부인: 이 정보는 자료가 정확히 기재되어 있으며 정보와 고려사항 조사를 위해 제공됩니다. 제조회사는 모든 구매자들의 사용에 있어 이 자료의 정확성과 완성도 에 관한 어떠한 보증과 항의, 책임을 부담하지 않습니다.

이 자료 안전 일지의 내용은 오직 이 상품에서만이 관련이 있으며, 다른 자료와 과정에서는 관련이 없다는 것을 알려드립니다. 모든 화학 제품은 제품의 위험요소를 인지하고 신중한 주의를 기울이는 기술관련증명이 된 사람의 감독하에 사용하는 것이 옳습니다. United States Occupational Health and Safety (OSHA), Canadian Workplace Hazardous Materials Information System (WHMIS)는 직원들이 위험요소 정보와 위험반응으로부터 반드시 이 안전자료를 숙지하고 교육을 받기를 권장합니다.